

## marlan PLUS 350

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE  
NON FLAMMABLE FABRIC



### DESCRIPCIÓN:

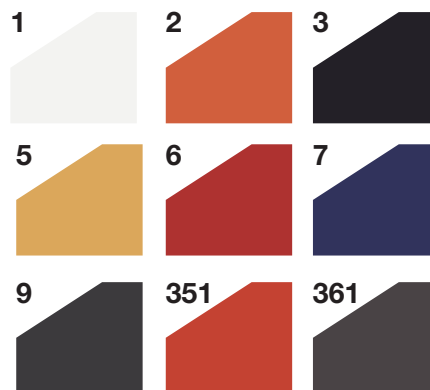
Protección con el mínimo peso.

*Protection with the lowest weight.*

### COLORES:

#### a) Colores Estándar

*Standard Colors*



#### b) Colores Personalizados

*Customized colors*



Management System  
ISO 9001:2008

www.tuv.com  
ID 9105058485



MARLAN  
PLUS 350



EN 11611

MARLAN  
PLUS 350



EN 61482-1-2  
ASTM F1959/F

MARLAN  
PLUS 350



EN 11612

Artículo Article  
**MARLAN  
PLUS 350**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	60%CV FR 20%WO 10%PA 10%TENCEL
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Sarga 3/1 - <i>Twill</i> 3/1
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	350 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	157 cm

<b>Características Técnicas</b> <i>Technical Specs</i>	<b>Resultados</b> <i>Results</i>	<b>Normativa</b> <i>Standard</i>
<b>Resistencia al Calor</b> <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i> - 260°: Cumple <i>Pass</i>	ISO 17493
<b>Propagación Limitada de Llama</b> <i>Limited Flame Spread</i>	A1 - A2	ISO 15025
<b>Calor Convectivo</b> <i>Convective Heat</i>	B1	ISO 9151
<b>Calor Radiante</b> <i>Radiant Heat</i>	C1	ISO 6942
<b>Salpicaduras de Metal Fundido</b> <i>Molten Metal Splashes</i>	D3 -E3	ISO 9185
<b>Salpicaduras de Metal Fundido</b> <i>Molten Metal Splashes</i>	>100 g of Cryolite	ISO 9185
<b>Calor por Contacto</b> <i>Contact Heat</i>	F1	ISO 12127
<b>Resistencia a la Llama (Ensayo Vertical)</b> <i>Flame Resistance (Vertical Test)</i>	Cumple <i>Pass</i>	ASTM D6413
<b>Arco eléctrico</b> <i>Electric Arc</i>	ATPV: 8,0 Cal/cm <sup>2</sup> HAF: 78,2 %	ASTM F1959/F
<b>Arco eléctrico</b> <i>Electric Arc</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 61482-1-2
<b>Soldeo y Durante Técnicas Conexas</b> <i>Welding and Allied Processes</i>	Clase 2 <i>Class 2</i>	(EN ISO 9150) EN 11611
<b>Resistencia al Vapor de Agua</b> <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 6,0458 m <sup>2</sup> Pa/W	EN 31092
<b>Resistencia Térmica</b> <i>Thermal Resistance</i>	Rct: 0,0147 m <sup>2</sup> K/W	EN 31092
<b>Resistencia a la Tracción</b> <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 1004,3 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 880 N (± 10%)	EN 13934-1
<b>Resistencia al Desgarro</b> <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 28 N Trama <i>Weft</i> 30 N	EN 13937-2
<b>Resistencia al Pilling</b> <i>Pilling Resistance</i>	5	EN 12945-2
<b>Resistencia a la Abrasión</b> <i>Abrasion Resistance</i>	> 100.000 rev	EN 12947-2
<b>Estabilidad Dimensional</b> <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077

### Otros resultados *Other results*

Ensayos realizados después de 25 ciclos de lavado industrial a 60°C, 180°, A1-A2, B1, C1, D3-E3, F1. - *Testing done after 25 industrial washings at 60°C: 180°, A1-A2, B1, C1, D3-E3, F1.*

Ensayos realizados después de 50 ciclos de lavado industrial a 60°C, 180°, 260°, A1-A2, B1, C1, D3-E3, F1. - *Testing done after 50 industrial washings at 60°C: 180°, 260°, A1-A2, B1, C1, D3-E3, F1.*

Rev.03



Artículo Article  
**MARLAN**  
**PLUS 350**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	60%CV FR 20%WO 10%PA 10%TENCEL
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Sarga 3/1 - Twill 3/1
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	350 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	157 cm

<b>Solideces de Color</b> <i>Color Fastness</i>		<b>Degradación</b> <i>Change</i>	<b>AC</b>	<b>CO</b>	<b>PA</b>	<b>PES</b>	<b>PC</b>	<b>WO</b>
<b>Lavado</b> <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°							
<b>Lavado en Seco</b> <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
<b>Sudor Ácido</b> <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
<b>Sudor Alcalino</b> <i>Alkali Perspiration</i>								
<b>Luz Artificial</b> <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>		<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>	<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>
<b>Frote en Seco</b> <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				
<b>Frote en Húmedo</b> <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>			<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Seco</b> <i>Dry</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>
<b>Planchado</b> <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					